

Reparation af revner i YTONG og Silka

Brugsanvisning

Før der gøres forsøg på udbedring af revner i YTONG eller Silka konstruktioner, bør det undersøges, hvordan revnerne er opstået. Ved mistanke om forkert udførte konstruktioner, alvorlige sætningsfejl osv. bør fejlene rettes.

Generelt

Revner kan udbedres ved injektion med YTONG Fix Lim eller ved udfyldning med YTONG Reparationsmørtel.

YTONG Fix lim fås i patroner á 300 ml. YTONG Reparationsmørtel fås i poser á 12,5 kg.

Forberedelse

Før reparationen udføres, skal reparationsområdet fritlægges, og overfladen renses for støv og snavs. Overfladen aftørres straks med en fugtig svamp.

Reparationsmørtel

Revnen kradses op til en V-formet fuge i min. 3 cm dybde (se figur 1). Fugebredden ved overfladen bør være 1-1,5 cm. Brug fx mejsel eller lægtehammer. Gennemgående revner kradses op på begge sider af væggen.

Fugen renses for støv med støvsuger, hvorefter den kastes/forvandes.

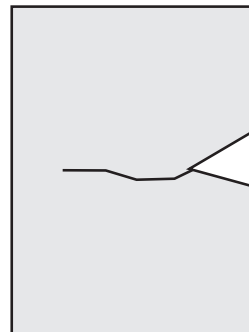
Den våde fuge fyldes med YTONG Reparationsmørtel, hvorefter den hviler, til den er afbundet. Efter hærdning slibes til plan flade, herefter klar til malerbehandling.

YTONG Fix Lim

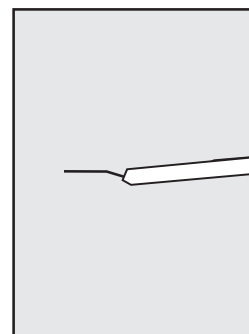
Der bores direkte ind i revnen med 7,5 mm bor (skrå boring, se figur 2). Boreddybde 50-65 mm afhængig af elementtykkelse. Afhængig af revnevidde bores huller med 100-150 mm afstand. Hullerne renses med støvsuger, hvorefter hvert hul fyldes op fra bunden, indtil der trænger lim ud af nabohullet eller af revnen (se figur 3). Efter injektion aftørres overskydende lim fra overfladen med en fugtig svamp. Herefter klar til malerbehandling.

Låsning af revne

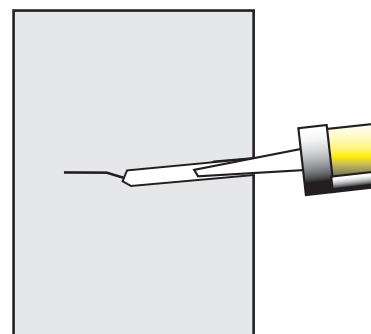
Større revnedannelser kan "låses" med armering, kamstål Ø6 eller lign. Der henvises her til BYG-ERFA (29) 08 04 28.



Figur 1. V-formet udskæring



Figur 2. Skrå boring



Figur 3. Injektion i revne